

Popis distribuční soustavy

1. Předávací místo mezi Liberty Ostrava a.s. a GasNet, s.r.o.

Předávacím místem na hlavním rozvodu plynu mezi Liberty Ostrava a.s. a GasNet, s.r.o. je uzavírací armatura DN 150, PN 40 na výstupním potrubí z měřicí stanice (armatura je majetkem Liberty Ostrava). Měřicí stanice je umístěna asi 60 m před hranicí areálu Liberty Ostrava a.s. – tzv. Vratimovská brána. Vstupní a výstupní potrubí měřicí stanice jsou opatřena izolačními spoji.

2. Popis zařízení

Před vstupem plynovodu do podniku je na potrubí umístěna izolační příruba DN 500. Potrubí DN 500 ze GasNet, s.r.o. je vedeno v zemi. Přes kolejiště Českých drah, a.s. je potrubí vedeno nad zemí. Jako nadzemní rozvod pokračuje až k sloupu Z 10, kde schází do země a je veden jako podzemní rozvod uložený v chráničce až k sloupu B 97. Před výstupem plynovodu do nadzemní části je na potrubí instalována sekční armatura DN 500. Od sloupu B 97 je plynovod veden po nadzemním potrubním mostě až k sloupu H 68, kde je vysazena odbočka DN 200 pro regulační stanici plynu hutní energetiky. V tomto místě je vysazena rovněž odbočka DN 200 pro regulační stanici závodu 14 a odbočka DN 100 pro regulační stanici kovárny. Odbočka DN 200 pro regulační stanici závodu 4 je osazena kulovým uzávěrem DN 200 a odvodušňovacím komínkem DN 50. Potrubí DN 200 je přivedeno k regulační stanici a napojeno na vstupní potrubí do regulační stanice DN 150. Vstupní potrubí DN 150 je osazeno uzavírací armaturou DN 150 s kohoutem DN 15. Výstupní potrubí DN 300 je napojeno na výstupní potrubí z regulační stanice DN 300 a přivedeno ke sloupu H 68. Výstupní potrubí je osazeno uzavírací armaturou DN 300 s kohoutem DN 15.

U sloupu H 68 jsou z potrubí DN 300 vysazeny odbočky 2 x DN 100. Potrubí DN 100 je vedeno po nadzemním potrubním mostě trasou K a D až k odběratelům – Maxion Wheels Czech s.r.o. Autokola, a.s. a Maxion Wheels Czech s.r.o. Alukola, s.r.o. U sloupu D 93 je vysazena odbočka DN 50 pro strojírnu. Potrubí DN 100 je majetkem Maxion Wheels Czech s.r.o. Autokola, a. s. a Maxion Wheels Czech s.r.o. Alukola, s.r.o.

Od sloupu H 68 je potrubí plynu DN 300 vedeno po sloupech řady H až k sloupu B 104 a je vedeno po nadzemním potrubním mostě až k ventilátorové stanici SJV.

U sloupu B 99 je vysazena odbočka DN 50 pro provoz 3/39. U sloupu B 98 je vysazena odbočka DN 200 pro závod 16. V prostoru ventilátorové stanice SJV je do potrubí plynu DN 300 vsazen sekční uzávěr DN 300, odvodušňovací

komínek DN 50 a dále je zde vysazena odbočka DN 200 pro ventilátorovou stanici SJV.

Potrubí plynu je v dalším úseku vedeno po samostatných sloupech řady Z podél silnice. U sloupu Z 13 je vysazena odbočka DN 50 pro rozmrazovnu závodu 12. U sloupu Z 23 je vysazena odbočka DN 50 pro beranidlo s uzavírací armaturou DN 50. U sloupu Z 34 potrubí křížuje silnici a přechází na stěnu surovinové haly. Na konci surovinové haly přechází zpět na sloupy řady Z (sloup Z 37), po kterých je přivedeno k hale skladu náhradních dílů. V blízkosti sloupu Z 44 je vysazena odbočka DN 300 pro NÚSS a dále odbočka DN 50 pro zařízení pro regulaci přebytků vysokopevního plynu. Na konci haly skladu náhradních dílů přechází potrubí DN 300 na energomost. Na energomostě – u sloupu Z 50 - je do potrubí instalována měřící clona a potrubí plynu je zredukováno na DN 125 a pokračuje přes armatury DN 125 až k hale ZPO 1, kde se napojuje na potrubní rozvod zemního plynu DN 125 v hale ZPO 1. V blízkosti sloupu Z 50 je z potrubí DN 300 vysazena odbočka DN 125 pro ocelárnu.